

**FICHE TECHNIQUE**

**OFFICE STANDARD CUT-SIZE**

**Paramètres Physiques**

	RÉFÉRENCE	CIBLE	VALEURS TYPIQUES		
<b>Grammage, <math>g/m^2</math></b>	ISO 536	75.0	72.0	-	78.0
<b>Épaisseur, <math>\mu m</math></b>	ISO 534	106	102	-	110
<b>Rigidité SM, <math>mN</math></b>	ISO 2493-1	--	$\geq 100$		
<b>Rigidité ST, <math>mN</math></b>	ISO 2493-1	--	$\geq 35$		
<b>Résistance à la traction SM, <math>kN/m</math></b>	ISO 1924-2	--	$\geq 5.0$		
<b>Rugosité Bendtsen, <math>ml/min</math></b>	ISO 8791-2	220	160	-	280
<b>Perméabilité à l'air, <math>ml/min</math></b>	ISO 5636-3	--	$\leq 1700$		
<b>Humidité, %</b>	ISO 287	4.0	3.5	-	4.5
<b>Formation de feuille, #</b>	Interne Methode	--	$\geq 25$		

**Paramètres Optiques**

	RÉFÉRENCE	CIBLE	VALEURS TYPIQUES		
<b>Blancheur, <math>CIE</math></b>	ISO 11475	161	158	-	164
<b>Blancheur D65, %</b>	ISO 2470-2	110	107	-	113
<b>Opacité, %</b>	ISO 2471	92	$\geq 90$		

Approuvé par:

Service Technique et Développement Produit: Eng. Vitor Crespo